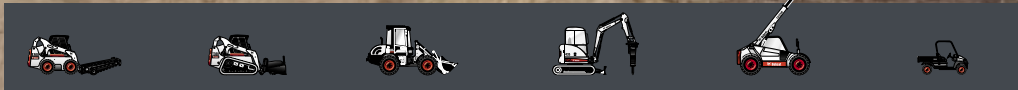




**Bobcat**®

**E80**

Pelles compactes



## Équipement de base

Lame de remblayage de 2300 mm	Consoles réglables d'avant en arrière
Chenilles en acier de 450 mm	Clapet de maintien de charge de la flèche
Surveillance du moteur et de l'hydraulique avec arrêt sécurité	Faisceau pour gyrophare
Commande du bout des doigts des auxiliaires hydrauliques	Climatisation entièrement réglable
Verrouillage des consoles de commande	Dispositif d'avertissement de surcharge
Commandes hydrauliques par manipulateurs	Pare-soleil
Translation 2 vitesses	Rétroviseur extérieur gauche
Compartiment de rangement	Pompe électrique de remplissage de carburant
Avertisseur sonore	Ralenti automatique
Trois phares de travail	Deuxième ligne hydraulique auxiliaire (ligne de rotation)
Ceinture de sécurité	Garantie : 12 mois ou 2000 heures (au premier terme atteint)
Siège suspendu réglable avec dossier haut et soutien lombaire	

## Poids

Poids en ordre de marche avec canopy	— kg
Poids en ordre de marche avec cabine	8380 kg
Poids supplémentaire du balancier long	58 kg
Réduction de poids pour chenilles en caoutchouc	50 kg

## Moteur

Marque / modèle	Yanmar / 4TNV98-ZWDB8
Carburant / Refroidissement	Diesel / Liquide
Alésage / Course	98 mm / 110 mm
Puissance max. à 2000 tr/min (DIN 6271)	40,4 kW
Couple max. à 1300 tr/min	227-248 Nm
Nombre de cylindres	4
Cylindrée	3,3 l

## Performances

Force d'arrachement au balancier standard	40900 N
<b>Force d'arrachement au balancier long</b>	34100 N
Force d'arrachement au godet	54600 N
Force de traction	— N
Vitesse de translation, petite vitesse	2,9 km/h
Vitesse de translation, grande vitesse	4,6 km/h
Profondeur de fouille maximum, balancier standard	4150 mm
Profondeur de fouille maximum, balancier long	4675 mm

## Système hydraulique

Type de pompe	Une pompe en tandem à pistons axiaux et une pompe à engrenage, entraînées par le moteur
Débit de la pompe à pistons	144 l/min
Débit de la pompe à engrenage	22 l/min
Débit aux auxiliaires	120 l/min
Pression max. de l'équipement et de la translation	280 bars

## Contenances

Circuit de refroidissement	4,2 l
Huile moteur avec filtre	11,6 l
Réservoir de carburant	110,0 l
Réservoir hydraulique	87,0 l
Circuit hydraulique avec vérins de godet et de balancier rétractés, godet posé sur le sol et lame abaissée	127 l

## Commandes

Direction	Direction et vitesse commandées par deux leviers ou pédales.
Circuit hydraulique auxiliaire	Contacteur électronique sur le manipulateur droit, pédale du côté droit.
Circuit hydraulique auxiliaire secondaire	Deux contacteurs électroniques sur le manipulateur gauche.

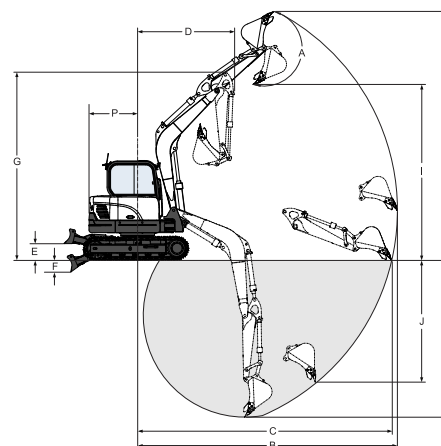
## Système d'orientation

Angle de déport de flèche à gauche	70°
Angle de déport de flèche à droite	55°
Vitesse d'orientation	9,6 tr/min

## Traction

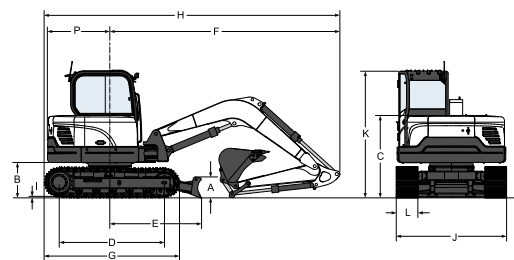
Largeur de chenille	450 mm
Pente franchissable	25°

## Cinématique de travail



(A) —°	(E) — mm	(I) 5085 mm
(B) 7480 mm	(F) — mm	(J) 4720 mm
(C) 6965 mm	(G) — mm	(K) 3730 mm
(D) 7295 mm	(H) — mm	(L) 3220 mm
(E) 6765 mm	(I) 7070 mm	(M) 4675 mm
(F) 2700 mm	(J) 6715 mm	(N) 4150 mm
(G) 2500 mm		

## Dimensions



(A) 440 mm	(G) 2823 mm	(M) — mm
(B) 737 mm	(H) — mm	(N) — mm
(C) 1715 mm	(I) 6167 mm	(O) 2700 mm
(D) 2200 mm	(J) — mm	(P) 2500 mm
(E) 1912 mm	(K) 2300 mm	(Q) 1298 mm
(F) — mm	(L) 2638 mm	
(G) 4797 mm	(M) 450 mm	

## Options

Chenilles caoutchouc	Balancier long
Troisième ligne hydraulique auxiliaire (ligne de benne preneuse)	

## Accessoires

Tarière	Marteau hydraulique
Godet de fouille	Pince hydraulique
Godet de curage	Godet inclinable

