



Bobcat®

E60 - E80

Kompaktbagger



Pure, feinfühlige Kraft

■ Die Kraft, mehr zu schaffen

Auf Ihrer Baustelle bedeutet mehr Kraft, dass Sie mehr und alles schneller und effizienter erledigen können. Die Bobcat Kompaktbagger E60 und E80 bieten Ihnen jene Kraft, die Sie für alle erdenklichen Arbeiten brauchen. Beim Graben, Verfüllen, Planieren oder bei Abbrucharbeiten erhalten Sie immer die erforderliche Leistung, Kraft und Reichweite.

Und all das in kompaktem Format, wie Sie es von Bobcat Maschinen erwarten. Als Kurzheckbagger bieten sie ein Maximum an Bewegungsfreiheit; Sie brauchen nicht auf das Heck der Maschine zu achten, auch wenn es ganz eng zugeht.



■ Die Effizienz, besser zu arbeiten

Diese geballte Kraft bedeutet aber nicht eine unruhige Fahrt. Der E60 und E80 bieten eine weiche Bedienung der Hydraulik, kombiniert mit der Leistung, die Sie brauchen. Hierdurch wird jegliche Arbeit mit absoluter Präzision ausgeführt, ohne Taktzeiten oder Aufreißkräfte zu beeinträchtigen.

Bei diesen Maschinen bedeutet mehr Kraft auch nicht mehr Kraftstoffverbrauch. Im Gegenteil, die elektronische Drehzahlregelung und die automatische Leerlaufstellung senken den Verbrauch nicht unerheblich.

■ Die Flexibilität, alles zu erledigen

Heutzutage werden Bagger auf der Baustelle als Mehrzweckmaschinen eingesetzt. Bei Bobcat finden Sie alle Anbaugeräte für jeden erdenklichen Baggereinsatz, von Tief- und Räumlöffeln über Hydraulikhämmer, Erdbohrer und hydraulische Greifklammern zum Anheben sperriger Lasten.

Mit ihrer außergewöhnlichen Grab- und Reißkraft meistern diese Maschinen die anspruchvollsten Arbeiten, sowohl auf hartem Grund als auch im Gefälle. Sie erhalten immer eine Top Leistung.



Qualität garantiert

■ Zuverlässigkeit: bei uns eine Tradition

Bobcat leistet seit jeher Pionierarbeit bei der Entwicklung von Maschinen, die Sie nicht im Stich lassen. Hochwertige Materialien, fortschrittlichstes, Computer-unterstütztes Design und härteste Dauertests sind Garant dafür, dass Ihr Bagger uneingeschränkt Leistung erbringt.



Merkmale, die sich auszahlen

Das robuste X-Chassis sorgt für Stärke, die optimierte Form des Auslegers für eine bessere Gewichtsverteilung und damit längere Haltbarkeit. Die moderne Hydraulik gewährleistet störungsfreies Arbeiten, ohne Leckagen. Das Ergebnis: längere Einsatzzeiten, erweiterte Lebensdauer der Teile und Komponenten und höhere Produktivität bei geringeren Kosten. Ihr Bagger garantiert Ihnen jahrelange Zuverlässigkeit und einen hohen Wiederverkaufswert.



Komfortabel und präzise

■ Komfortabler, produktiver

Wenn Sie sich wohl fühlen, arbeiten Sie besser und länger. Mit anderen Worten, Sie sind leistungsfähiger. Deswegen legen wir besonderen Wert auf einen höchstmöglichen Komfort in der Kabine ①, mehr Platz und Beinfreiheit, weniger Lärm und Vibrationen. Die leise und kräftige Klimaanlage ist so einfach zu bedienen wie in einem PKW und hält die Temperatur in der ganzen Kabine konstant. Durch den mehrfach einstellbaren Sitz mit Lendenstütze und eine Bedienkonsole, die sich unabhängig vom Sitz einstellen lässt, finden Sie die perfekte Position, um entspannt und ermüdungsfrei arbeiten zu können.

■ Alles im Griff

Sie können sich voll und ganz auf die Arbeit konzentrieren. Die ergonomischen Bedienelemente sind bequem erreichbar und liegen gut in der Hand für einfache und präzise Betätigung. Einrichtungen wie die elektrische Diesel-Tankpumpe reduzieren den Zeitaufwand für zweitrangige Arbeiten. Über das Display ② in der Instrumententafel können Sie den Maschinenstatus auf einen Blick prüfen, ohne dass Sie von der Arbeit abgelenkt werden. Das 360° Sichtfeld aus der Kabine sorgt für Effizienz und Sicherheit.



Einfacher Service

Reinigung und Service Ihrer Maschine sind im Nu erledigt. Da wir für den schnellen und einfachen Zugang zu allen Wartungspunkten gesorgt haben, bleiben die Komponenten bestens in Schuss.

Das Abschmieren der Arbeitsgruppe wurde auf 250 Stunden ausgedehnt, was weniger Standzeiten und geringere Wartungskosten bedeutet.

Sie haben alle Trümpfe in der Hand

■ E60

- Kurzheckversion
- Feinfühliges Bedienung
- Bessere Kraftstoffausnutzung
- Optimaler Fahrerkomfort
- Kippbare Kabine
- Hohes Schwenkmoment für Arbeiten im Gefälle
- Einfach zu transportieren.



■ E80

- Kurzheckversion
- Feinfühliges Bedienung
- Bessere Kraftstoffausnutzung
- Größere Hubkraft
- Höhere Zugkraft
- Optimaler Fahrerkomfort
- 2. Zusatzhydraulik (Drehleitung)
- Kippbare Kabine.



■ Diese Kompaktbagger der Spitzenklasse bieten serienmäßig:

- Kabine mit Arbeitsscheinwerfern
- Klimaanlage
- Stahlrampen
- Sicherheitsventil im Ausleger
- Überlast-Warnerichtung
- Elektrische Diesel-Tankpumpe
- Automatischer Leerlauf
- Voll einstellbarer Federsitz
- Seitenspiegel
- Radio-Vorinstallation
- Kabelbaum für Rundum-Leuchte
- Sonnenblende.



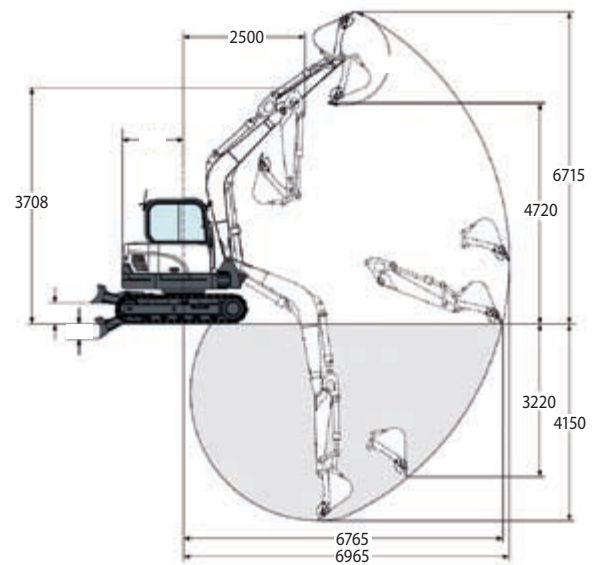
Optionen und Anbaugeräte für die maßgeschneiderte Ausführung Ihres Baggers:

- Langer Löffelstiel mit extra Gegengewicht
- Gummiraupen
- Sicherheitsventil im Löffelstiel
- 2. Zusatzhydraulik (Drehleitung) (Standard beim E80)
- 3. Zusatzhydraulik (Zweischalengreifer)
- Tief- und Räumlöffel
- Schwenklöffel
- Zweischalengreifer
- Hydraulikhammer
- Erdbohrer
- Klac und Lehnhoff Schnellwechsler.

	E60	E80
Gewichte		
Betriebsgewicht mit ROPS-Fahrerkabine	6025 kg	8380 kg
Zusätzliches Gewicht für langen Löffelstiel	115 kg	58 kg
Abzug für Gummiraupen	150 kg	50 kg
Motor		
Fabrikat / Modell	Yanmar / 4TNV98-ESDB6	Yanmar / 4TNV98-ZWDB8
Kraftstoff / Kühlung	Diesel / Wasser	
Höchstleistung bei 2200 U/min (DIN 6271)	37,3 kW	40,4 kW
Maximales Drehmoment bei 1400 U/min	189-206 Nm	227-248 Nm
Anzahl Zylinder	4	
Hubraum	3310 cm ³	
Bohrung / Hub	98 mm / 110 mm	
Lichtmaschine	12 V — 60 A	
Anlasser	12 V — 3,0 kW	
Bedienelemente		
Lenkung	Richtungs- und Geschwindigkeitssteuerung über zwei Hebel oder zwei Pedale	
Hydrauliksystem		
Pumpentyp	Motorgetriebene Doppel-Axialkolbenpumpe und zwei motorgetriebene Zahnradpumpen	Motorgetriebene Doppel-Axialkolbenpumpe und eine motorgetriebene Zahnradpumpe
Gesamtförderleistung	144,1 l/min	-
Förderleistung (Kolbenverstellpumpe)	2 x 49,3 l/min	144 l/min
Förderleistung (Zahnradpumpe)	35,6 + 9,9 l/min	22 l/min
Zusatzhydraulik	52,5 l/min	120 l/min
Steuerventil	12 Schieber	10 Schieber
Leistungsdaten		
Reißkraft, Standard-Löffelstiel	26000 N	40900 N
Reißkraft, langer Löffelstiel	22600 N	34100 N
Reißkraft am Löffel	39900 N	54600 N
Max. Zugkraft	— N	— N
Max. Fahrgeschwindigkeit, niedriger Bereich	2,07 km/h	2,9 km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit, hoher Bereich	3,9 km/h	4,6 km/h
Maximale Grabtiefe, Standard-Löffelstiel	3725 mm	4150 mm
Maximale Grabtiefe, langer Löffelstiel	4145 mm	4675 mm
Schwenkwerk		
Auslegerschwenkung, links	70°	
Auslegerschwenkung, rechts	50°	
Drehkranz	Mit abgedichtetem Kugellager und induktionsgehärteter Innenverzahnung	
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit Bremse	
Schwenkzyklus	9,6 U/min	
Traktion		
Raupenbreite	400 mm	450 mm
Anzahl der Laufrollen pro Seite	1 oben, 5 unten	
Steigfähigkeit	25°	
Bremsen		
Fahrwerksbremse	Druckabhängige Lamellen-Federbremse	
Schwenkbremse	Druckabhängige Lamellen-Federbremse	
Füllmengen		
Kühlsystem	4,2 l	
Motorschmierng plus Ölfilter	11,6 l	
Kraftstofftank	78,0 l	110,0 l
Hydrauliköltank	65,0 l	87,0 l
Hydrauliksystem mit eingefahrenem Löffel- und Löffelstielzylinder, Löffel auf dem Boden und abgesenktem Planierschild	100 l	127 l

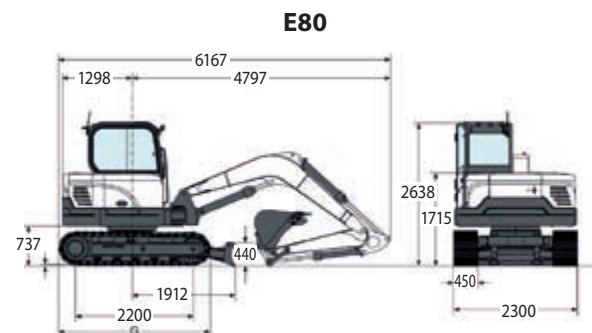
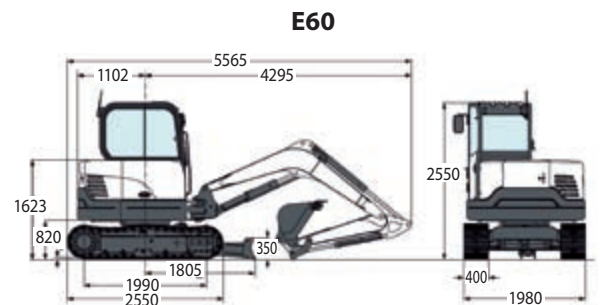
Arbeitsbereich

Alle Abmessungen sind in mm.



Abmessungen

Alle Abmessungen sind in mm.



Änderungen der technischen Daten und Konstruktionsänderungen vorbehalten. Bilder von Bobcat-Produkten zeigen nicht unbedingt die Standardausrüstung.

www.bobcat.eu



Bobcat®

